

## F.R.B. PROFIL      Główny Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), e-mail: [t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail: o.w.k.Profil@interia.pl

### FELCARKI PITTSBURGH MODEL: L-8>LB-10

### PITTSBURGH LOCK MACHINE



Model maszyny przystosowany do wykonywania zamków blacharskich typ PITTSBURGH wykorzystywanych w produkcji kanałów i kształtek prostokątnych. Maksymalna grubość obrabianej blachy 0,3–1 mm. Konstrukcja maszyny pozwala na zmianę wykonywanych funkcji bez konieczności przekładania rolek formujących. Wybór formowanego zamka lub felca odbywa się przez zmianę położenia przykładnic na blacie maszyny.

Urządzenie posiada również przystawkę do formowania kancika po łuku kolan prostokątnych, tylko w modelu LB-10R

Maszyna wyposażona w kółka co pozwala na łatwe przemieszczanie.

Pittsburgh lock machine boasts a variety of distinctive features. Roller changing is easily performed according to the customer's requirement. The steel feed material ranges from 0.3mm to 1.0mm. To obtain best the performance and endurance, they use roller shafts and gears which are of high-frequency induction hardened, carburized steel and with high quality needle bearings. Our new portable cleat former is surprisingly light and easy to transport. It can meet different demands. The button punch snap lock machine is five times more efficient than conventional forming methods. This duct-forming machine works easily and noiselessly.

#### MODELE I PARAMETRY TECHNICZNE

No.	Model	Rolls Shape	Capacity (mm)	Motor (kw)	Weight (kg)	Diminsion size (L.W.H)
1510001	L-8		0.3-0.8	0.75	45	500x400x450
1512002	LB-10		0.3-1.0	1.5	160	980x560x950
1512102	LB-10R		0.3-1.0	1.5	180	920x560x1150
1512014	LB-10C		0.3-1.0	1.5	160	920x560x1150
1512042	LB-10E		0.3-1.0	2.2	220	1200x800x950
1512052	LB-10F		0.3-1.0	1.5	180	920x560x950

#### PARAMETRY ZUŻYCIA MATERIAŁU NA ZAMKI I FELCE

NO.	Shape	Name	Capacity(mm)	Specification(mm)	Size(mm)
19B1003		Drive Cleat Rolls	0.3-0.8	48	25
19B1004		Drive Cleat Rolls	0.3-0.8	54	28
19B1005		Double Seam Rolls	0.3-1.0	16	9
19B1006		Double Seam Rolls	0.3-1.0	4-8	4-8
19B1011		Round Right Cleat	0.3-1.0	8	8
19B1007+		Button Punch Snap Lock Male and Female	0.3-1.0	28	28
19B1008+		Hem Rolls	0.3-1.0	9	9
19B1012		Round Connection	0.3-0.5	12	12
19B1013		Round Connection	0.3-0.5	16	12

## F.R.B. PROFIL      Główny Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), e-mail: [t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail: [o.w.k.Profil@interia.pl](mailto:o.w.k.Profil@interia.pl)

### FELCARKI PITTSBURGH

### PITTSBURGH LOCK MACHINE

#### MODEL: LC-12>LC-15



Model maszyny przystosowany do wykonywania zamków blacharskich typ PITTSBURGH wykorzystywanych w produkcji kanałów i kształtek prostokątnych. Maksymalna grubość obrabianej blachy 0,5–1,2 mm. Modele maszyn LC-15 do obróbki blachy do grubości 1,5 mm. max. Najbardziej uniwersalny model LC-12DR może wykonywać następujące funkcje:

- zamek typ pittsburgh
- zamek standard
- felc typu Z
- kancik na boku prostym kanału
- kancik po łuku kolan prostokątnych
- złączka typu C

Konstrukcja maszyny pozwala na zmianę wykonywanych funkcji bez konieczności przekładania rolek formujących. Wybór formowanego zamka lub felca odbywa się przez zmianę położenia przykładczy na blacie maszyny. Urządzenie posiada również przystawkę do formowania kancika po łuku kolan prostokątnych z mechanizmem do automatycznego podawania materiału. Maszyna wyposażona w kółka co pozwala na łatwe przemieszczanie.

LC-12 and LC-15 series Pittsburgh lock machine is the most widely used machine in producing ducts. It boasts a variety of distinctive features, meeting buyer's requirement by replacing rollers. It is light and easy to move. It is suitable for on site use. It can process sheet metal 0.5~1.2mm thick. The LC-15 can process sheet metal 0.7~1.5mm thick.

### MODELE I PARAMETRY TECHNICZNE

No.	Model	Motor (kw)	Capacity (mm)	Shape	Weight (kg)	Dimension size (L.W.H)
1513003	LC-12	1.5	0.5-1.2		180	980x600x1000
1513104	LC-15R	1.5	0.5-1.2		180	980x600x1200
1513013	LC-12R	1.5	0.5-1.2 B<0.8		180	980x600x1000
1513123	LC-12BR	1.5	0.5-1.2 B<0.8		190	980x600x1200
1513023	LC-12C	1.5	0.5-1.2		180	980x600x1000
1513033	LC-12D	1.5	0.5-1.2 B<0.8		200	980x650x1000
1513133	LC-12DR	1.5	0.5-1.2 B<0.8		210	980x650x1200
1513063	LC-12M	1.5	0.5-1.2 B<0.8		280	1180x700x1000

### PARAMETRY ZUŻYCIA MATERIAŁU NA ZAMKI I FELCE

NO.	Shape	Name	Capacity(mm)	Specification(mm)	Size(mm)
19B1201		Pittsburgh Lock Rolls	0.5-1.2	26	13.2
		Seam Cleat	0.5-1.2	9	13.2
19B1202		Standing Seam Rolls	0.5-1.2	26	14
		Right Angle Rolls	0.5-1.2	6-13	13
19B1203		Drive Cleat Rolls	0.5-0.8	48	25
19B1204		Drive Cleat Rolls	0.5-0.8	54	28
19B1205		Double Seam Rolls	0.5-1.2	18	10
19B1206		Double Seam Rolls	0.5-1.2	4-8	4-8
19B1211		Round Right Cleat	0.5-1.2	8	8
		Pittsburgh Lock rolls	0.5-1.2	26	13.2
19M1201		Seam Cleat	0.5-1.2	9	13.2
19M1204		Drive Cleat Rolls	0.5-0.8	54	28
19M1209		"S" Cleat	0.4-0.8	92	28
19M1210		Right Angle Flange	0.5-1.0	6-14	6-14
		Standing Seam	0.5-1.0	26	14
		T-Connection	0.5-1.0	40	14
19M1214		T-Connection	0.4-0.8	80	28
19B1501		Pittsburgh Lock Rolls	0.7-1.5	29	14.5
		Seam Cleat	0.7-1.5	10	14.5
19B1502		Standing Seam Rolls	0.7-1.5	32	17
		Right Angle Flange	0.7-1.5	8-16	16
19B1504		Drive Cleat Rolls	0.5-1	54	28
19B1505		double seam rolls	0.7-1.5	10	16
19B1506		Double seam rolls	0.7-1.5	9	14
19B1511		Round Right Cleat	0.7-1.5	11	11

## F.R.B. PROFIL      Główny Przedstawiciel ACL na Polskę

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), e-mail: [t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail: [o.w.k.Profil@interia.pl](mailto:o.w.k.Profil@interia.pl)

### FELCARKI PITTSBURGH      HIGH SPEED PITTSBURGH LOCK MACHINE MODEL: LC-12V>LC-15V      SUPER POWER PITTSBURGH LOCK MACHINE LB-20



#### MASZYNY DO PRODUKCJI PRZEMYSŁOWEJ

Model maszyny przystosowany do zamków blacharskich typ PITTSBURGH wykorzystywanych w produkcji kanałów i kształtek prostokątnych. Maksymalna grubość obrabianej blachy w modelu LC-12V 0,5–1 mm. w modelu LC-15V od 1-2 mm. Konstrukcja maszyny pozwala na zmianę wykonywanych funkcji bez konieczności przekładania rolek formujących. Felcarki z tego modelu mogą wykonywać tylko zamek pittsburgh. Model maszyny LC-20 wykonuje zamek pittsburgh i kancik kanału na boku prostym kanału.


Maszyna wyposażona w kółka co pozwala na łatwe przemieszczanie.

It's a standard Pittsburgh high-speed model for stationary operation with a maximum speed of 18m/min. It is superior to the ordinary Pittsburgh lock machine in its structure and power. The machine weights 480kg and the motor power is 4KW. It can form different types of cleats by changing different rollers to meet the buyer's requirements.

This is a super power duct pittsburg lock machine, boasting a variety of distinctive features for different forming processes.

It can deal with 1-2mm thick sheet metal to produce large duct for chemical engineering systems or underground tunnels / passages such as the Guangzhou metro.

#### MODELE I PARAMETRY TECHNICZNE

No.	Model	Roll	Capacity (mm)	Approx Material used mm	Speed m/min	Motor (Kw)	Weight (kg)	Size (L.W.H)
1512073	LB-12V		0.5~1.0 1.0~1.2	24	18	4	480	1400x600x950

No.	Model	Motor (kw)	Capacity (mm)	Shape	Weight (kg)	Diminision size (L.W.H)
1511005	LA-20	4	1.0~2.0	 	480	1200x600x950

### KANCIKA KOLAN      PITTSBURG FLANGING MACHINE FOR ARC MODEL: R-10>R-15



Maszyna do wykonywania kancika kolan prostokątnych po łuku zewnętrznym i wewnętrznym. Specjalna budowa wałków formujących pozwala na formowanie pod kątem prostym felca o wysokości około 8 mm. Mechanizm felcarki pozwala na automatyczne i równomierne podawane materiału co zapewnia równomierną wysokość formowanego felca.

This special machine is designed to form a rectangle with an arc instead of by manual operation.

It can deal with both inner and outer arc triangles.

#### MODELE I PRAMETRY TECHNICZNE

No.	Model	Capacity (mm)	Motor (Kw)	Weight (kg)	Size (L.W.H)
1510302	R-10	0.4~1.0	1.5	120	680x550x900
1510304	R-15	0.7~1.5	1.5	150	700x600x900

## **F.R.B. PROFIL      Główny Przedstawiciel ACL na Polskę**

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), [e-mail.t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail. o.w.k.Profil@interia.pl

### **FELCARKA DO KANCIKA KOLAN RĘCZNA MANUAL RIGHT ANGLE FLANGER**



Urządzenie do wykonywania kancika na kolanach prostokątnych.

Napęd ręczny przez korbę.

Zestaw rolek z felcem do utrzymywania stałej szerokości formowania, prowadnica zamocowana pod kątem 90 stopni w stosunku do rolek formujących co pozwala na osiągnięcieżądanego felca po pierwszym formowaniu.

Maszynka przystosowana do obróbki blachy 0,4- 1 mm.

Docisk do zamocowania felcarki do blatu stołu.

This Tin Knocker hand flanger puts a 7/32" flange on HVAC elbows and other radius fittings. Bench mounted, there is no gauge to set, and requires no special tools.

#### **SPECIFICATIONS:**

Capacity: 20 gauge x 7/32"

Minimum Radius: 1 3/4"

Dimensions: 10"L x 5"W x 24"H

Shipping Weight: 25 lbs (11kg)

## **F.R.B. PROFIL**

## **Główny Przedstawiciel ACL na Polskę**

Breń 34 a, 33-140 Lisia Góra

Tel/Fax: +48 014 678 50 63, kom. 0603 58 34 80

[www.profil-klima.com](http://www.profil-klima.com), [e-mail.t.bezak@profil-klima.com](mailto:t.bezak@profil-klima.com)

e-mail. o.w.k.Profil@interia.pl